



COMUNE DI CARRARA

Decorato di Medaglia d'Oro al Merito Civile

Settore Opere Pubbliche Urbanistica e SUAP

U.O Edilizia Pubblica e Scolastica

**LAVORI DI RIPRISTINO FACCIATE PALAZZO A.SAFFI LATO
VIA SOLFERINO VIA TENERANI E VIA CANOVA A CARRARA**

PROGETTO ESECUTIVO

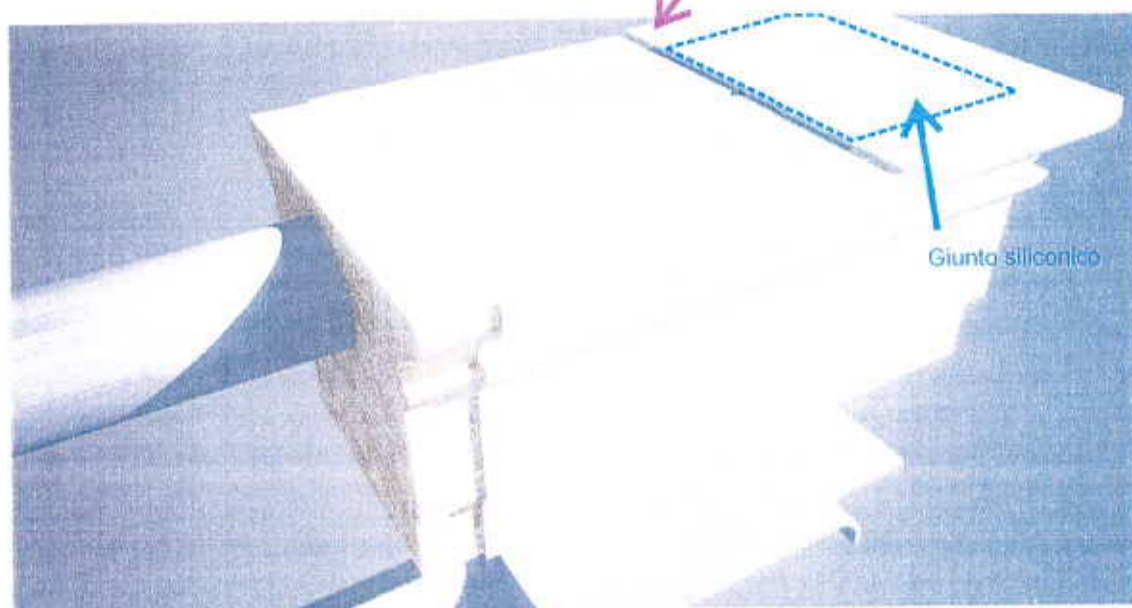
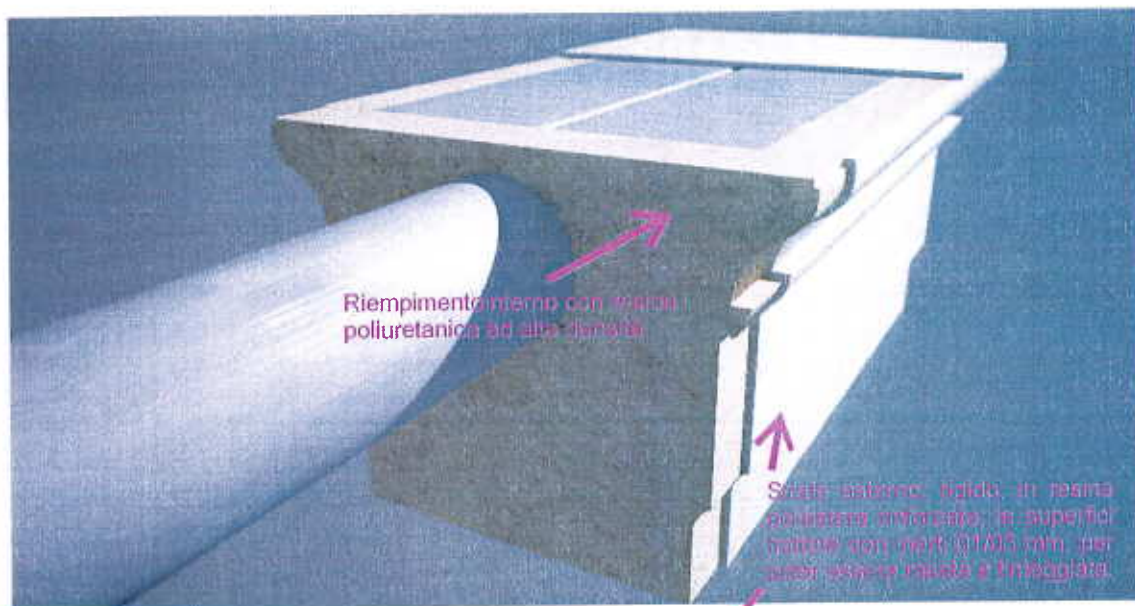
Art.23 DL 50/2016

PARTICOLARE MENSOLA

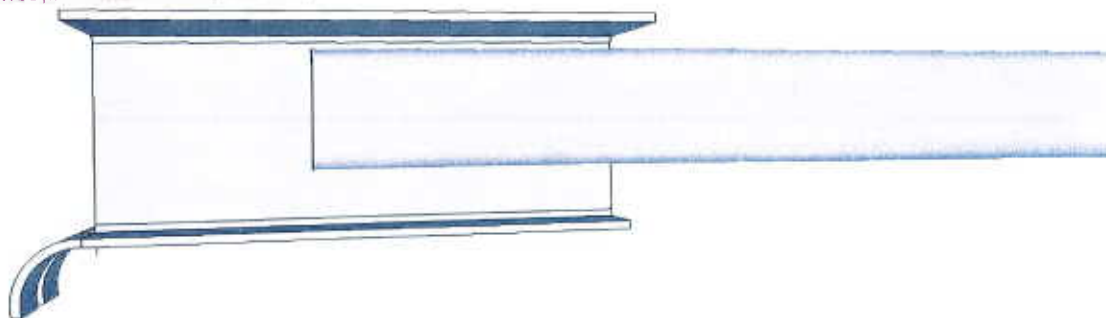
Progettista: Geom. Fabio Battistini

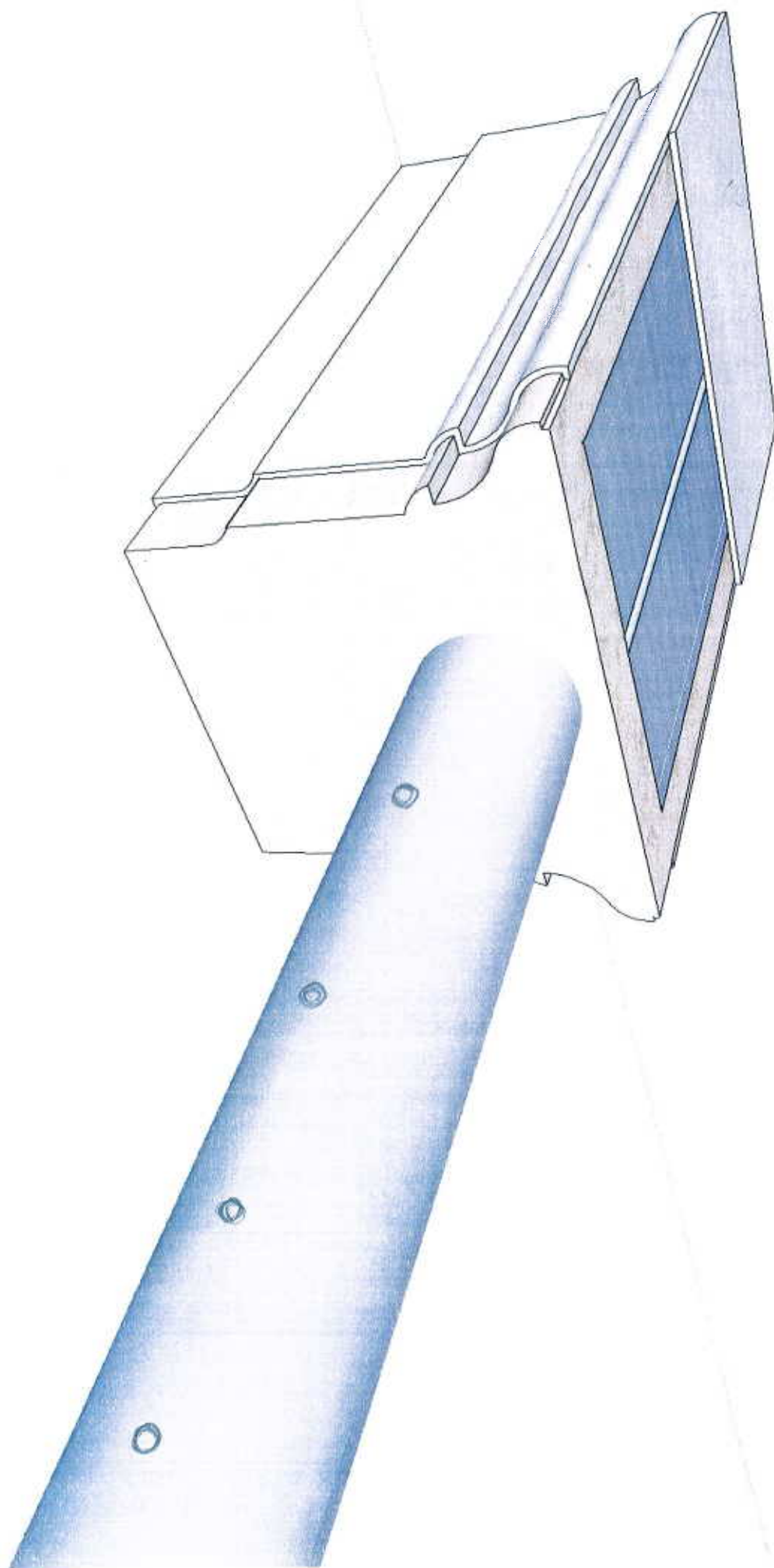
Il Responsabile del Procedimento:

Geom. Fabio Battistini



Profilo portante composto da due C accoppiate ed inserite nel tubo di diametro mm 57 o 60,3 e di spessore mm 4,0, il profilo annegato nella resina poliuretanica, è a contatto della lastra di gronda, protetto da uno strato di resina passivante e da strato di silicone (vedi manuale Sika); la mensola è stuccata perimetricamente con calce bianca e cemento bianco, in combinazione 50-50%.

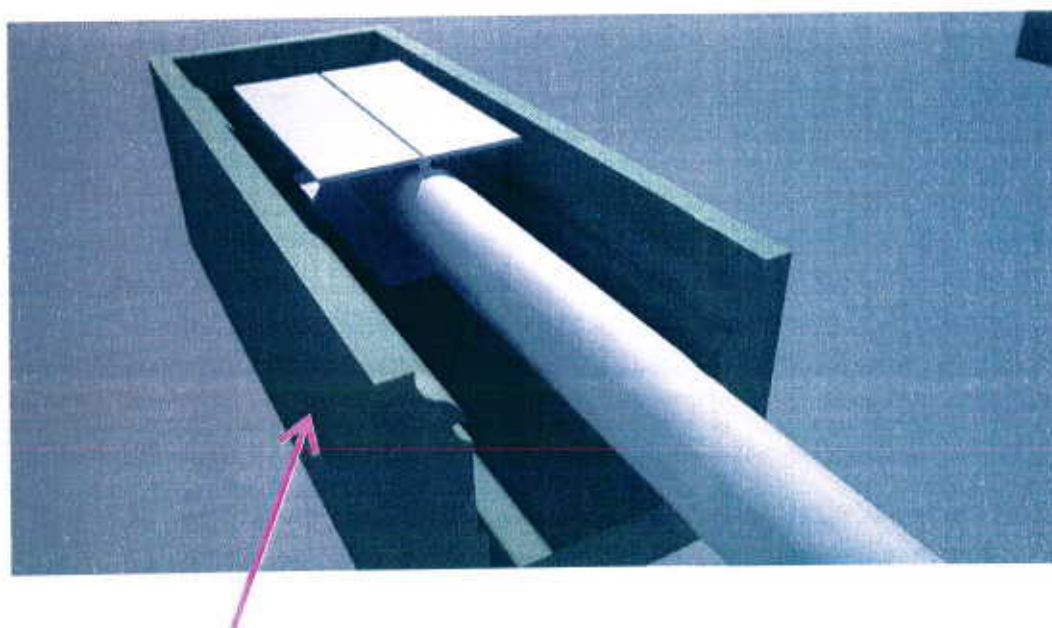
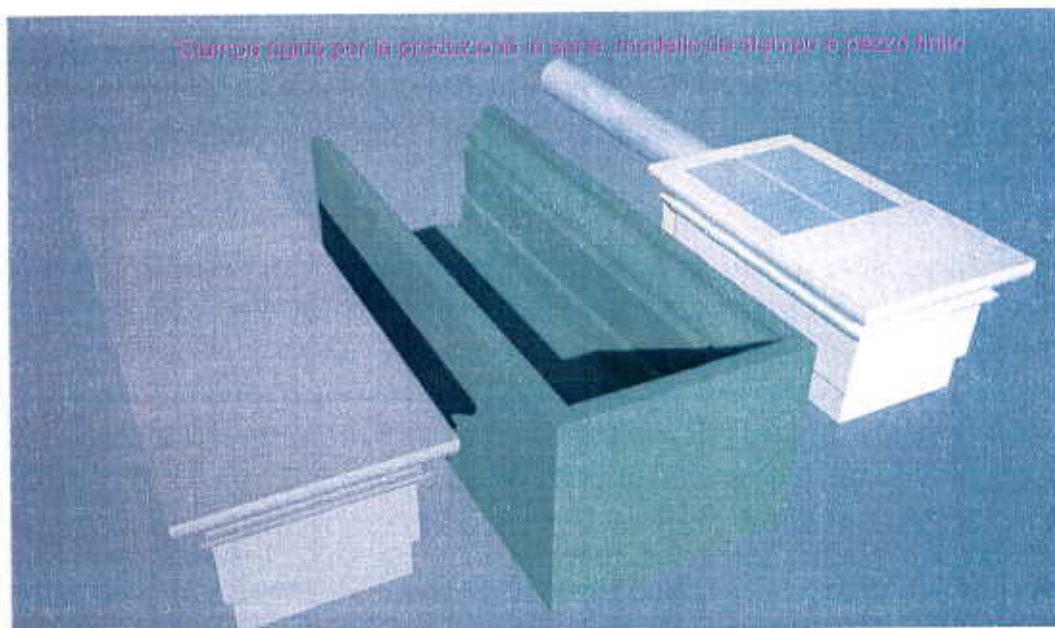




Data: rilievo febbraio 2017- soluzione di prova 2- alleggerita

Committente: COMUNE DI CARRARA

Progettista: Arch. Maurizio Masini



Stampo rigido per la produzione di più pezzi ; lo stampo potrà essere con interno siliconico contenuto in guscio rigido.

E' importante che lo stampo per la formazione di mensola alleggerita, (poliuretano alta densità) sia dimensionamente inferiore di 1/2 mm in quanto deve essere foderato con resine rigide adeguate matericamente.

La finitura superficiale con granulometrie non maggior di mm01, deve essere idonea a portare verniciature ai silicati, silossanici e calce

Foderatura perimetrale completa verniciabile, con finiture identiche alle mensole sostituite

Profilo angolare a freddo mm80x80x3 accoppiato, inserito nel tubo e sadato

Tubo industriale in acciaio s275 di sezione mm 60,3 oppure mm 57 spessore mm 4 con taglio longitudinale per l'inserimento di profilo ad ala per la ripartizione del carico di gronda.

Finitura con zincatura a caldo

Profili leggeri, di varia foggia, per l'ancoraggio all'interno del poliuretano

Resina poliuretanica ad alta densità foderata in guscio protettivo di resina compatibile con finiture.

POSIZIONE 1

Il pezzo ricostruito dovrà avere misure identiche all'originale; verificare le procedure di costituzione dello stampo a seconda di come si opera con le finiture

Eventuale guarnizione elastica di spessoramento

Profilo angolare a freddo mm80x80x3 accoppiato, inserito nel tubo e sadato

Tubo industriale in acciaio s275 di sezione mm 60,3 oppure mm 57 spessore mm 4

Resina poliuretanica ad alta densità foderata in guscio protettivo di resina compatibile con finiture.

POSIZIONE 2

La posizione n.2 si ritiene sia la più idonea: la numero 1 è stata ipotizzata in considerazione della forma della sezione di mensola rimasta in opera; a seconda dei casi si può operare in un modo o nell'altro. Per le prove ricordarsi quanto disposto per la formazione degli stampi.